



Previous Name: Shell Tivela Grease GL 00

Shell Gadus S5 V142W 00

- Efficienza migliorata
- Basso attrito
- Litio

Grasso semifluido ad alta tecnologia per ingranaggi

Shell Gadus S5 V142W è un lubrificante sintetico, semifluido per ingranaggi sviluppato per incontrare i più esigenti requisiti dei riduttori industriali, permettendo una lunga durata ed un funzionamento affidabile.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Prestazioni, Caratteristiche & Benefici

- I riduttori industriali di piccole dimensioni possono essere lubrificati a vita con questo grasso semifluido.
- Riduzione dei consumi di energia e temperatura del lubrificante inferiore.
- Bassa coppia di spunto, comparata ai grassi convenzionali.
- Riduzione delle perdite: normalmente non sono necessari rabbocchi.
- L'olio base di Shell Gadus S5 V142W possiede un'elevata capacità di carico. In test di sfregamento acciaio-acciaio con apparecchio IAE, in condizioni standard, la capacità di carico è fino a 65% superiore rispetto ad un olio minerale di pari viscosità, senza usare additivi EP.
- Il prodotto ha dimostrato eccellente comportamento in molti tipi di ingranaggi (David Brown, SEW, Leroy-Somer, ecc.) in servizio severo e nelle più varie condizioni operative.

Applicazioni principali



- Piccoli riduttori industriali
- Viti senza fine: Shell Gadus S5 V142W è particolarmente indicato per gli accoppiamenti acciaio/bronzo allo stagno grazie alle basse caratteristiche di attrito con questa combinazione di metalli.
- Acciaio/Alluminio-bronzo: Shell Gadus S5 V142W non è raccomandato per le combinazioni acciaio/alluminio-bronzo, per i quali è preferibile un olio minerale ad alta viscosità.
- Flussaggio e riempimento: Shell Gadus S5 V142W è un lubrificante sintetico a base poliglicole, perciò non può essere miscelato con lubrificanti a base minerale. Si raccomanda quindi la massima attenzione in caso venga sostituito a lubrificanti con base minerale. Il flussaggio con olio minerale fluido può dare maggiori garanzie di pulizia da contaminanti solidi e prodotti di deterioramento derivanti dal precedente olio ingranaggi o grasso. È molto importante eliminare successivamente ogni traccia dell'olio di flussaggio ed effettuare il riempimento con Shell Gadus S5 V142W solo in condizioni di massima pulizia. Per ottenere una migliore performance sia degli ingranaggi che del lubrificante, si raccomanda di riempire con la giusta quantità di lubrificante indicata dal costruttore.

Flussaggio e riempimento: Shell Gadus S5 V142W è un lubrificante sintetico a base poliglicole, perciò non può essere miscelato con lubrificanti a base minerale. Si raccomanda quindi la massima attenzione in caso venga sostituito a lubrificanti con base minerale. Il flussaggio con olio minerale fluido può dare maggiori garanzie di pulizia da contaminanti solidi e prodotti di deterioramento derivanti dal precedente olio ingranaggi o grasso. È molto importante eliminare successivamente ogni traccia dell'olio di flussaggio ed effettuare il riempimento con Shell Gadus S5 V142W solo in condizioni di massima pulizia. Per ottenere una migliore performance sia degli ingranaggi che del lubrificante, si raccomanda di riempire con la

giusta quantità di lubrificante indicata dal costruttore.

- Vernici: si raccomanda l'impiego di vernici di alta qualità al piombo o a base di resine epossidiche, in quanto la componente sintetica poliglicole tende ad attaccare alcune vernici convenzionali.
- Guarnizioni: Shell Gadus S5 V142W può essere utilizzato con i principali materiali di tenuta in commercio. Guarnizioni in cuoio non sono raccomandate perchè il grasso naturale può essere rimosso, lasciando la tenuta asciutta e friabile.

Specifiche tecniche, approvazioni e raccomandazioni.

Per una lista completa di approvazioni e raccomandazioni dei costruttori contattare il Servizio Tecnico locale.

Caratteristiche fisiche tipiche

Proprietà			Metodo	Shell Gadus S5 V142W
Consistenza NLGI				00
Colore				Bianco
Tipo di Sapone				Litio
Olio base				Poliglicole
Densità	a 20°C	kg/m ³	ISO 12185	1009
Viscosità Cinematica	a 40°C	mm ² /s	ISO 3104	142
Viscosità Cinematica	a 100°C	mm ² /s	ISO 3104	23
Penetrazione Lavorata	a 25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	410
Punto goccia		°C	IP 396	185
Separazione d'olio (18 hrs)	a 40°C	% m	IP 121	4
Separazione d'olio (7 giorni)	a 40°C	% m	IP 121	12
Test di corrosione su rame			ASTM D4048	1b
Stabilità ossidativa	100 ore a 99°C	kPa	ASTM D942	2.1
Test alla ruggine (48 hrs, acqua distillata)	a 52°C		ASTM D1743	Passa
Test alla ruggine Emcor			IP 220	1/1

Questi valori sono tipici dell'attuale produzione e non sono da considerarsi specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno, comunque, conformi alle specifiche del gruppo Shell.

Salute, sicurezza e ambiente

• Salute e Sicurezza

Shell Gadus S5 V142W 00 non presenta rischi significativi in termini di salute e sicurezza se usato nelle applicazioni consigliate e mantenendo i corretti standard igienici.

Evitare il contatto con la pelle. Utilizzare guanti impermeabili per maneggiare il lubrificante usato. In caso di contatto con la pelle, lavare immediatamente con acqua e sapone.

Informazioni più dettagliate su salute e sicurezza sono riportate nella Scheda di Sicurezza, reperibile presso il sito web <http://www.epc.shell.com/>

• Proteggiamo l'Ambiente

Consegnare l'olio usato ad un punto di raccolta autorizzato. Non scaricare in fogna, suolo e acque.

Informazioni Supplementari

- **Intervallo di temperature operative**

I lubrificanti esposti ad alta temperatura e all'aria tendono inevitabilmente ad ossidare formando lacche e morchie che rendono la lubrificazione inefficace, a causa dell'eccessivo aumento della viscosità.

Shell Gadus S5 V142W ha un'eccellente stabilità all'ossidazione. Non produce lacche e morchie e la sua viscosità rimane invariata durante il funzionamento. Di conseguenza fornisce una miglior lubrificazione ad alta temperatura rispetto ai grassi convenzionali.

Shell Gadus S5 V142W è adatto alla lubrificazione con temperature continue di funzionamento sino a 130°C

Operare con riduttori lubrificati a grasso in condizioni di basse temperature ambientali presenta due principali problemi:

- alte coppie di spunto, causate dall'indurimento del lubrificante
- congelamento nei canali di adduzione del grasso

Nella soluzione di questi problemi, Shell Gadus S5 V142W è superiore ai tipici grassi a base di oli minerali di alta qualità.

- **Suggerimenti**

Per consigli sulle applicazioni non descritte nel presente documento rivolgersi al rappresentante Shell più vicino.